



Bacchette in Tungsteno

Dimensioni

3 x 3 x 180 mm
3 x 3 x 360 mm

Parametri

Analisi W 60% - NiFe 30%

Carico di rottura ≥ 560 MPa

Densità $12,70 \pm 0,2$ g/cm³

Snervamento ≥ 400 MPa

Durezza ≤ 230 HV30

Allungamento ≥ 5 %

Queste bacchette sono state sviluppate in particolare per la protezione di stampi e contenitori che subiscono fenomeni di erosione in esercizio da parte del metallo liquido. Il metodo per il riporto è la saldatura TIG in corrente continua, mentre l'alta frequenza è usata soltanto all'inizio dell'operazione.

Sono generalmente richieste intensità di corrente intorno ai 160-180 Ampere, quindi sensibilmente superiori a quelle richieste dagli acciai. L'area sulla quale si intende fare il riporto deve essere adeguatamente preriscaldata ad una temperatura intorno ai 450° C, onde evitare pericoli di cricature di tempra nella zona termicamente alterata.

Si consigliano inoltre riporti piuttosto spessi con multi passate, oltre al mantenimento dell'atmosfera protettiva per un tempo sufficiente a far raffreddare il riporto fino ad una temperatura inferiore al rosso.