

**ACCIAIO RAPIDO**

UNIFICAZIONI COMPARATIVE			
<b>UNI</b>	<b>DIN</b>	<b>W.Nr.</b>	<b>AIISI</b>
<b>HS 6-5-2</b>	<b>(S 6-5-2)</b>	<b>1.3343</b>	<b>M2</b>

**COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA %**

<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>W</b>	<b>V</b>
<b>0,87</b>	<b>4,15</b>	<b>5,00</b>	<b>6,20</b>	<b>1,90</b>

**CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

Acciaio rapido largamente diffuso per la sua tenacità, utilizzato nella fabbricazione di punte elicoidali, alesatori, maschi, frese, creatori etc.

**TRATTAMENTI TERMICI****Ricottura**

770-840°C , raffreddamento in forno fino a 600°C, quindi in aria

**Bonifica****Tempra**

1° preriscaldamento 540-600°C

2° preriscaldamento 815-840°C

austenitizzazione 1200-1220°C

spegnimento in sale a 540-590°C

**Rinvenimento**

1° e 2° rinvenimento a temperature in funzione della durezza richiesta

3° rinvenimento a temperatura inferiore di 30-50°C rispetto a quella del 1° e 2° rinvenimento