

ACCIAIO PER LAVORAZIONE A CALDO

UNIFICAZIONI COMPARATIVE

| DIN | W.Nr. | AIISI |
|-----------------|--------|--------|
| X32CrMoCoV3-3-3 | 1.2885 | (H10A) |

COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA %

| C | Cr | Mo | V | Co |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 0,32 | 2,8 | 2,8 | 0,5 | 2,8 |

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La struttura extrafine e l'alto contenuto di Molibdeno e Cobalto assicurano:

- Alta resistenza allo shock meccanico e termico
- Buona resistenza alla fatica termica
- Buona durezza e resistenza al rinvenimento

APPLICAZIONI

Utensili per: trancitura o tronatura a caldo , stampaggio a caldo, estrusione, pressofusione

TRATTAMENTI TERMICI

Ricottura

750-800°C , raffreddamento in forno fino a 600°C quindi in aria

Bonifica

Tempra

Austenitizzazione a 1000-1070°C , spegnimento in sale a 500-550°C

Rinvenimento

1° e 2° rinvenimento a temperature in funzione della durezza richiesta

3° rinvenimento a temperatura inferiore di 30-50°C rispetto a quella del 1° e 2° rinvenimento