

ACCIAIO PER LA LAVORAZIONE A CALDO**UNIFICAZIONI COMPARATIVE**

UNI	DIN	W.Nr.	AISI
X40CrMoV511KU	X40CrMoV51	1.2344	H13

COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA %

C	Cr	Mo	V
0,40	5,00	1,45	1,00

APPLICAZIONI

Utensili per trancitura a caldo, per lo stampaggio a caldo, estrusione, pressofusione

TRATTAMENTI TERMICI**Ricottura**

750-800°C , raffreddamento in forno fino a 500°C , quindi in aria

Bonifica**Tempra**

Austenitizzazione a 1020-1080°C , spegnimento in sale a 500-550°

Rinvenimento

1° e 2° rinvenimento a temperature in funzione della durezza richiesta

3° rinvenimento a temperatura inferiore di 30-50°C rispetto a quella del 1° e 2° rinvenimento